

# 速覽表

**SURFTTEST**  
**SJ-210**

此速覽表僅提供SJ-210基本操作程序，有關詳細內容項目以及操作步驟、每一項設定與使用的詳細內容，請參閱用戶操作手冊。

## SJ-210 操作按鍵介紹 (請參考手冊章節2至12)



- 1 大型彩色顯示螢幕**  
顯示量測結果與設定狀態
- 2 POWER/DATA**  
Power 電源鍵。  
輸出SPC資料、列印資料與儲存結果至記憶卡時設定使用
- 3 START/STOP**  
開始或停止量測
- 4 PAGE**  
顯示所有參數量測結果與量測評估曲線
- 5 Blue, Red**  
每一個畫面顯示執行機能
- 6 ↑ ↓ ← →**  
游標控制鍵
- 7 Esc/Guide**  
返回鍵/引導鍵  
電源關閉鍵 (長按數秒關閉)
- 8 Enter/Menu**  
輸入鍵/目錄鍵

## 電源 ON/OFF (請參考章節3)

- ON:** 請按下 [POWER/DATA] 鍵。  
\* 當 SJ-210 已經連接至AC變壓器時，儀器已經變更為供電的模式。所以當SJ-210儀器無法開啟時，請將 AC 變壓器連接至儀器上。
- OFF:** 請長壓功能鍵 [Esc/Guide]  
\* 當自動休眠機能設定為 ON 時，電源會自動關閉。

## 基本操作 (請參考章節3)

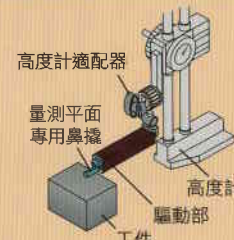
操作 SJ-210 各項機能使用 [Enter/Menu], [Esc/Guide], [Blue], [Red] 等機能鍵與方向鍵進行功能與條件的選擇操作



## 量測時儀器設置要點 (請參考章節4與14)

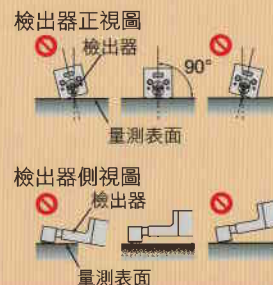
### • 驅動部檢出器與工件表面位置

驅動部檢出器設置的量測位置，在量測時不可讓裝置偏離工件。如果驅動部檢出器裝置於高度計上時請務必固定栓緊。



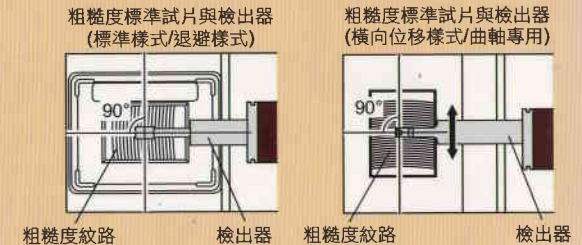
### • 設置檢出器正確量測位置

檢查及確認檢出器的測針尖端，正確的接觸方向在量測平面上與檢出器平行於量測平面上。檢出器的尖端於測針掃描量測時應與工件加工紋路呈垂直狀態。

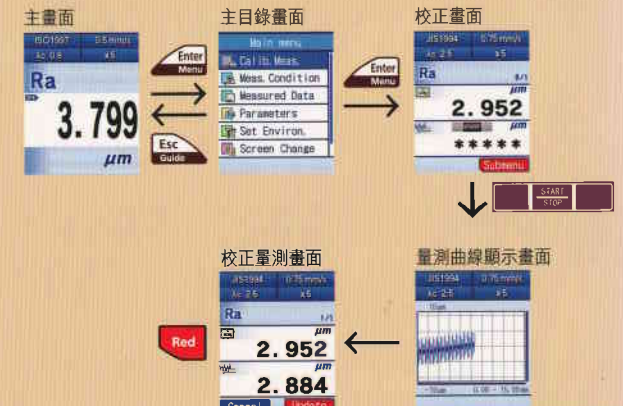


## 儀器校正 (請參考章節6)

- 儀器校正
- (1) 設置粗糙度標準試片與粗糙度量測儀器在SJ-210專用的校正載台上



- 操作流程的畫面顯示步驟如下所示  
主畫面 ⇒ 主選單 ⇒ 校正量測  
現行的校正量測數值將被登錄與顯示
- 顯示校正數值與粗糙度標準片的標準值進行比對計算  
當兩者有差異時，請按“次目錄” ([Red] key) 次選單選項進行校正值與粗糙度標準值的增益補償。  
更多的相關訊息，請參考手冊章節6-“CALIBRATION”校正篇
- 請按下功能鍵 [START/STOP] 開始進行校正量測  
量測完畢後，量測的數據將被顯示於螢幕上
- 請按下 “更新” ([Red] key) 更新機能完成校正量測



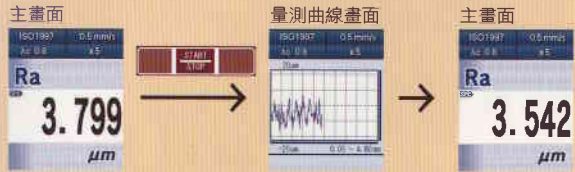
## 更換驅動部 (請參考章節10)

除了標準的驅動部之外，攜帶型粗糙度機 SJ-210 還支援了橫向驅動部與退避型驅動部。

當更換了驅動部時，只要變更儀器設定型式，更多相關資訊，請參考手冊10.5章節“驅動部的設定與速度的校正”章節。

## 執行量測 (請參考手冊章節4與5)

- 開始量測
- (1) 在設置好工件之後(確認工件與檢出器位置), 然後按下 [START/STOP] 鍵開始量測動作



- 聯結量測結果畫面顯示使用[PAGE]鍵切換

- (1) 當在主畫面下然後按下[PAGE]鍵時可顯示粗糙度參數計算的參數計算結果, 評估的曲線, BAC/ADC分析圖形以及量測狀態下的狀態設定清單



## 修改量測狀態 (參考手冊章節7)

- 修改量測狀態設定
- (1) 量測狀態畫面顯示依據下列過程進行選擇設定:

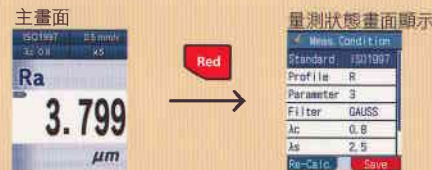


- (2) 選擇您所需要的設定條件利用方向鍵進行設定, 當完成設定時請按下[Enter/Menu] 鍵
- (3) 在選擇畫面中選擇所需項目, 然後按下 [Enter/Menu] 鍵.

- 量測條件快捷鍵使用

在主畫面下使用快捷鍵進行量測條件設定

- (1) 在量測畫面狀態顯示下  
在主畫面的顯示中按下 [Red] 鍵



- (2) 各個相關的項目切換連結  
主畫面下請按下方向 [←] 鍵  
(請按下方向 [←] 鍵切換所需的擷取值數值設定)

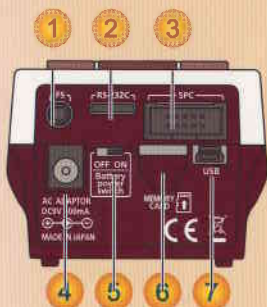


- (3) 變更樣本數與樣本長度  
主畫面下請按下方向 [→] 鍵  
(請按下方向 [→] 鍵切換所需的擷取值數值設定)



## 連接器插槽配置 (請參考章節1、13與17)

客戶選配的配件包含記憶卡的插槽與連接器在儀器的背蓋後元件顯示



- 腳踏開關連接埠
- 列表機/RS-232C 連接埠
- SPC 連接埠
- 直流電源插座
- 內建充電電池 on/off 開關
- 記憶卡插槽
- USB 連接埠

## 故障排除 (參考手冊章節16)

其他錯誤訊息的相關資訊, 請參考操作說明章節 16 "故障排除"

徵狀/錯誤顯示資訊	可能發生原因	排除方式
計算結果發生異常 (無論量測甚麼工件其數值沒有任何變化)	該檢出器沒有正確的安裝在驅動部上	請重新安裝檢出器至驅動部上
超出量測範圍! (當顯示器頂端出現紅色警示, 錯誤發生警示)	結果超出了量測範圍	<ul style="list-style-type: none"> <li>正確設置SJ-210, 符合儀器量測設置點</li> <li>增加量測範圍</li> </ul>
SJ-210 無法正常開啟. (當 AC 變壓器未連結時)	<ul style="list-style-type: none"> <li>蓄電池儲存電壓過低</li> <li>電池開關設定為OFF關閉狀態.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>電池再充電</li> <li>設定電池開關為ON開啟狀態</li> </ul>